

Учебный план

Программа повышения квалификации

Категория слушателей: работники АО «ОМК Стальной путь»

Срок обучения: 80 часов

Форма обучения: очно-заочная

№ п/п	Наименование разделов	Всего часов	В том числе	
			теория	практика
1.	Теоретическое обучение			
1.1	Общие сведения о грузовых вагонах	8	8	
1.2	Устройство, назначение эксплуатируемых и ремонтируемых деталей и составных частей грузового вагона	16	16	
1.3	Правила технической эксплуатации железных дорог	8	8	
1.4	Последовательность разборки составных частей грузового вагона, демонтажа съемных узлов автосцепного устройства, буксовых узлов колесных пар	16	16	
1.5	Последовательность сборки составных частей грузового вагона, монтаж съемных узлов автосцепного устройства, буксовых узлов колесных пар	24	24	
2.	Практическое обучение	8		8
	Прохождение тестирования/собеседования	8		
	ИТОГО часов по программе	80	72	8